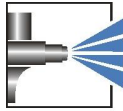


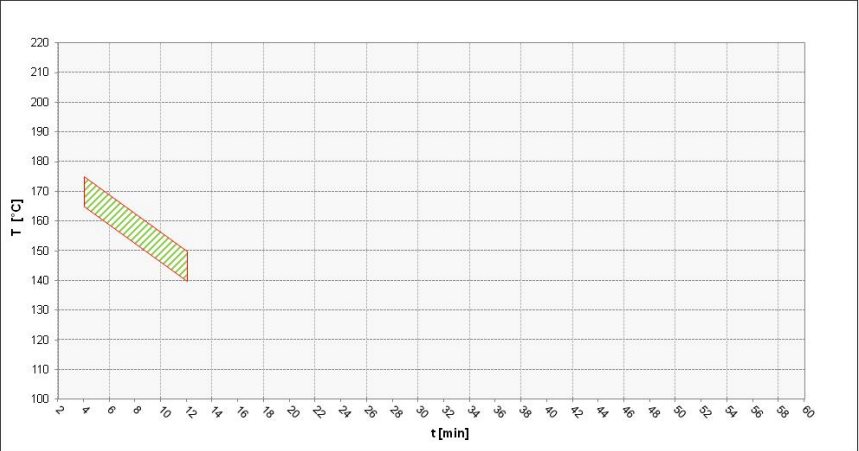
## FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1890H

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K beégtős lakk</li> <li>■ Felhasználás pl. funkcióos bútoroknál, raktározástechnikában</li> <li>■ Jó vegyi ellenállóság</li> <li>■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre</li> <li>■ Beltéri igénybevételhez</li> <li>■ Jó keménység és elasztikusság</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril- / Aminogytából kombinálva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>selyemmatt 40-50 Szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>130-150 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1890HRA735</td> </tr> </table>	■ Gyanta	Akril- / Aminogytából kombinálva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 40-50 Szög 60°	■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,5-8,7	■ Sűrűség számolt	1,15-1,45 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	260-300 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	130-150 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 40 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1890HRA735
■ Gyanta	Akril- / Aminogytából kombinálva																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 40-50 Szög 60°																						
■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,5-8,7																						
■ Sűrűség számolt	1,15-1,45 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	260-300 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	130-150 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 40 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1890HRA735																						
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acél</li> <li>■ ATL alapozott</li> </ul>																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>nyers acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WO1890HRA735 Száras rétegvastagság 30 µm</td> </tr> </table>	■ Alapfelület	nyers acéllemezen	■ Fedőlakk	WO1890HRA735 Száras rétegvastagság 30 µm																		
■ Alapfelület	nyers acéllemezen																						
■ Fedőlakk	WO1890HRA735 Száras rétegvastagság 30 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.</li> <li>■ A szárazrétegvastagság 35 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.</li> </ul>																						

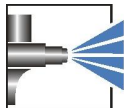
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1890H

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C</li> <li>■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %</li> <li>■ Szórás-Nagynyomással 50-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Dúzni 1,4 mm Szórónyomás 3,5 bar</li> <li>■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.</li> <li>■ <b>Égészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kemencehőmérséklet 9 perc/ 150 °C - 5 perc / 170 °C</li> <li>■ <b>Tárgyhőmérséklet</b> zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li> </ul>

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



**FREIOTHERM-vizes lakkfesték**  
**WO1890H**

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 3 / 3  
Változat: 2  
19.03.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de)  
[info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)