



**PF1003F****FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Fasada
<b>Površinska optika</b>	Metalik efekat
<b>Površinski</b>	glatka
<b>Stupanj sjaja</b>	svilenkasto sjajna
<b>Tijek</b>	dobro
<b>Proizvodni proces</b>	vezano
<b>Stabilnost plinske peći</b>	vrlo dobro
<b>Odobrenja</b>	  GSB Standard 141 c      Qualicoat P-1108

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	poliesterska smola
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje
<b>Vizualno zasjati</b>	svilenkasto sjajna
<b>Gustoća</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi      teoretski
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje, kromiranje) u skladu sa zahtjevima. Za to se pozivamo na smjernice Qualicoat, GSB i Qualisteelcoat.
---------------------	---



## PF1003F

### FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

#### Preporučena debljina sloja

70-90  $\mu\text{m}$ 

#### Potrošnja

približno 0,1 kg/m<sup>2</sup>, debljina sloja 70  $\mu\text{m}$ 

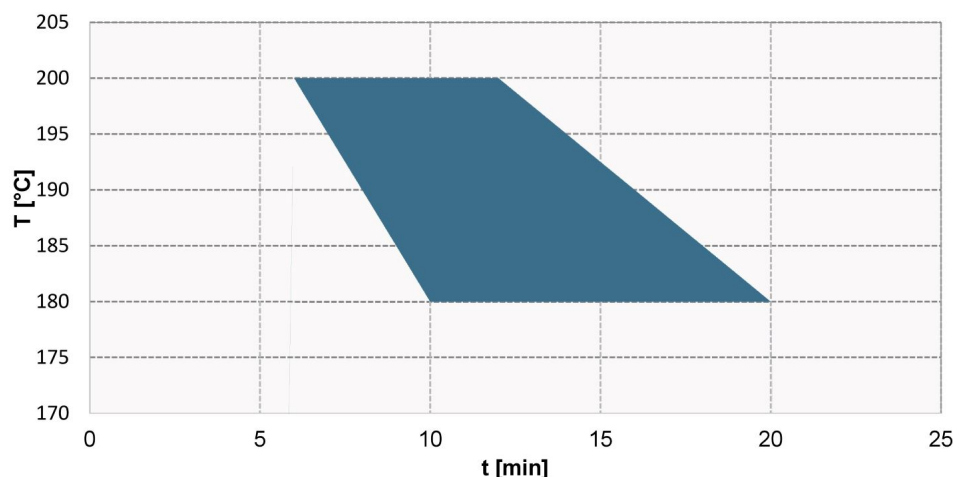
teoretski

#### Priprema

Corona

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.  
Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

#### Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.



## PF1003F

## FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

## Mehanički testovi

Opis uzorka	Na aluminijskom limu Q-Panel AQT, 60-80 µm debljina sloja, 10 minute 180 °C temperatura objekta, proizvod PF1003FRA906.		
Giter test prionjivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
cupping test	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Test savijanjem preko trna cilindrično	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Test udarcem	29 inch/lb (reverse)		ASTM D2794

## Klimatski testovi

Opis uzorka	Na kromiranom aluminijskom limu proizvod PF1003FRA906		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO2 industrijska atmosfera	Trajanje stres	30 ciklusi s 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	područje stupnja mjehurić	0 (S 0)	DIN EN ISO 4628-2
	odreda re	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Promjena boje i efekta	Karakteristična vrijednost <=3	DIN EN ISO 4628-1
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

## Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.
-----------------------	--

## Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 502.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.