

**WO1820M****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopna enoslojna barva - monolayer
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Možnost lakiranja	mogoče s prašnimi laki
Podlaga	jeklo, aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih/amino smol		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	motna	20-50 GU, kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 50-60 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,7-8,9		DIN 19260
Suha snov	38-45 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	31-32 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1820MND008.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WO1820MND008	Debelina suhega filma 30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča		



WO1820M

FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva

Delovna temperatura

Temperatura prostora 18-22 °C
relativna vlaga 40-60 %

ESTA-visoko rotacijsko

v dobavni viskoznosti

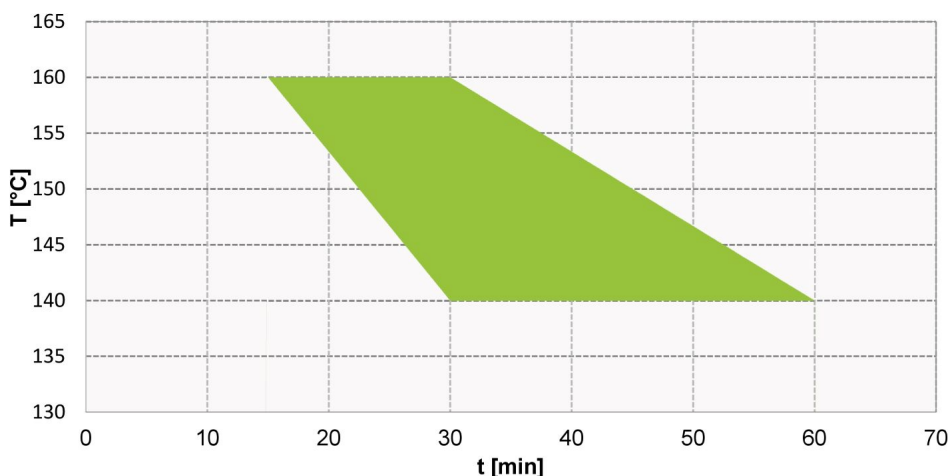
Poraba

brez izgube pri nanosu 345-380 g/m²
debelina sloja 80 µm

teoretična določitev

Strjevanje

Priporočena toplota objektu 15 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	140	160
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	30	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranj obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Sušenje v peči

30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura predmeta)

Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

Opombe
EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.



WO1820M

FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.