



## KP1668H

# FREIOPLAST-Nanos sa dobrom prionljivošću na metal

### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Podlaga	neželjezni metali, čelik, pocinčani čelik

### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polivinilbutiral	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	
Viskozitet	Vrijeme protoka 80-90 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,90-1,00 g/ml	teoretski
Suha tvar	23,5-24,5 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	16,5-18,5 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1668HRA905.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Završna boja	KP1668H	
		Debljina suhog filma 20-40 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Prskanje - airless	18-20 sek. / 4 mm izlazne čašice		DIN 53211
	Dizna 40 mm, kut 80-150°		

**KP1668H****FREIOPLAST-Nanos sa dobrom prionljivošću na metal**

<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	18-20 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 4-5 mm	DIN 53211
<b>mazanje</b>	mazanje u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 155-165 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 30 µm	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 150 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 2 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400424	

**Primjedbe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.