

**UR9147N_HU0400****EFDEDUR-Système-UHS-Laque de finition****Description Produit**

Technologie du produit	Revêtement Ultra-High-Solid
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Utilisation	ensemble prêt pour le traitement
Déroulement	bien
Supports	Acier, Acier sablé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Selon RAL 841 GL Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	brillant	>90 GU, angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	1100-1900 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation		DIN EN ISO 2555
Densité	1,26-1,46 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	73-77 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	60-65 % après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR9147NH3307.		
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---

**UR9147N_HU0400****EFDEDUR-Système-UHS-Laque de finition**

Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenailée	
	Primaire	UR1933H Rapport de mélange 4:1 HU0400 Epaisseur du film sec 70 µm	
	Laque de finition	UR9147N Rapport de mélange 4:1 HU0400 Epaisseur du film sec 70 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		
Durcisseur	HU0400		
Rapport de mélange	Parties en poids 4:1 rapport de mélange en volume disponible sur demande, car dépend de la teinte.		
Diluant	Diluant EFD 400500		
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée		
Température d'utilisation	Température ambiante 18-24 °C		
Temps d'utilisation	max. 2 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.		
Pulvérisation Airmix	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur		
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur		
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation		
Consommation	sans perte d'application 145-160 g/m² épaisseur de couche 70 µm après ajout de durcisseur		théorique
Séchage four	jusqu'à 80 °C possible		
Séchage hors poussière	après 80 minutes (degré de sécheresse 1)		DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 12 heures (degré de sécheresse 4)		DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 10 heures (amortissement pendulaire)		DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500		

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.
------------------	---

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.
-----------------	--

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 0

Date de révision: 31 mars 2025

Date d'impression: 1 avr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**UR9147N_HU0400****EFDEDUR-Système-UHS-Laque de finition****Système de peintures**

Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur www.freilacke.de/systemlacke.

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.