

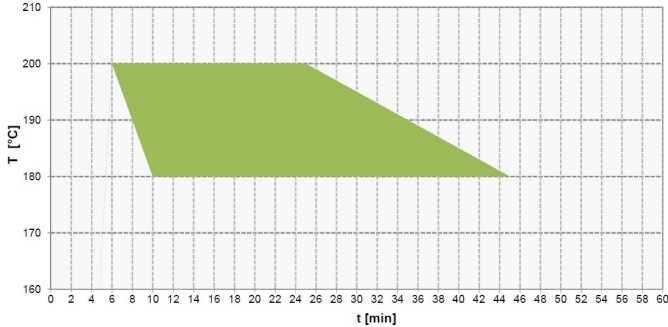


FREOPOX-Pulverlack PB5002C

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые покрытия для внутренних работ ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ полуматовый, glatt ■ хороший розлив ■ стабильность в печи с газовым нагревом ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности 										
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>										
Технико/физические характеристики	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>полуматовые 35-45 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>70 µm по цвету A1746</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуматовые 35-45 угол 60°	■ Толщина покрытия	70 µm по цвету A1746	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы										
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуматовые 35-45 угол 60°										
■ Толщина покрытия	70 µm по цвету A1746										
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом										
■ Расход материала	0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя										
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ на железофосфатированных стальных пластинах ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Химстойкость Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний 										
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика, Трибостатическое ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. 										



FREOPOX-Pulverlack PB5002C

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. 															
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по A1746 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> <table border="1" data-bbox="719 741 1235 835"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>180</th> <th>190</th> <th>200</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>10</td> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>45</td> <td>35</td> <td>25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200		Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6		Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	35	25	
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200													
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6													
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	35	25													
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>															
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. 															