



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Ochrona antykorozyjna	dobry
Podłoże	metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	półmat	25-45 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 60-80 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	1,40-1,65 g/ml po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe	72-76 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	330-370 ml/kg		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1984HG1924.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
---------------------------	---



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Farba

System	Podłoże	stal
	Podkład	UR1407M Proporcje mieszania 8:1 HU0936 Grubość suchej powłoki 50 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1984H stosunek mieszania 8:1 HU0936 grubość suchej powłoki 50 µm
	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Wskazówka przed zastosowaniem		
Utwardzacz	HU0936	
Stosunek mieszania	Części wagowe 8:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400500 Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400018	
Warunki nakładania farby	od 18 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 2 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 1,6 mm ciśnienie natrysku 3-4 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 140-150 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 15 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Farba

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.