



## UR1014H\_HU0001

## EFDEDUR-ESD-Lakierna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Lastnost	Elektrostatično prevodna. (ESD)
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobro
Podlaga	jeklo

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola
Barvni ton	Popolnoma sijajni - čisti in od bele odvisni barvni toni se ne morejo izdelati.
Stopnja sijaja	svilnato motna 30-50 GU, Kot 60° DIN EN ISO 2813
Viskoznost	1500-1600 mPa*s
Gostota	1,30-1,50 g/ml po dodatku trdilca teoretična določitev
Suha snov	60-70 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	45-50 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1014HG1888.
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
--------------------	--



## UR1014H\_HU0001

### EFDEDUR-ESD-Lakierna barva

<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Pokrivna barva	UR1014H Razmerje mešanja 5:1 HU0001 Debelina suhega filma 40-60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0001	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	Po dodatku trdilca nastaviti na 18-22 sek. / [ Variable 2] mm DIN 53211 iztočne čašice Premer šobe 1,4 mm Pritisk brizganja 3-4 bar	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,5 do 1,0 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 130-140 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 7 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

### Opombe

<b>Alternativa trdilec</b>	za boljšo obstojnost na kemikalije	HU0032
	za hitrejšo utrjevanje; za notranjo uporabo	HU0032
	za višje trdote	HU0032
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	



## UR1014H\_HU0001

### EFDEDUR-ESD-Lakierna barva

#### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.