



## GS1007H\_HU0001

### EFDEDUR-Pärlstrukturlack

#### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
<b>Yta</b>	självbildande textur
<b>Applicering</b>	för användning inom- och utomhus
<b>Egenskap</b>	silikonfri
<b>Underlag</b>	Plast, ej definierad, Ickemagnetiska metaller, Stål

#### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Akrylharts	
<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
<b>lysa visuellt</b>	halvmatt	
<b>Viskositet</b>	200-2000 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
<b>Densitet</b>	1,1-1,3 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	57-61 % efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	420-440 ml/kg efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten GS1007HS2574.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

#### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
----------------------	---



## GS1007H\_HU0001

### EFDEDUR-Pärlstrukturlack

<b>Systemförslag</b>	Underlag	Stål
	Primer	ER1912M Blandningsförhållande 5:1 HE0052 Torrfilmtjocklek 70-90 µm
	Täckfärg	GS1007H Blandningsförhållande 5:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 40-60 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
<b>Härdare</b>	HU0001	
<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdelar 5:1	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	
<b>Brukstid</b>	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,2-1,8 mm Spruttryck 2-4 bar	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 110-120 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 40-60 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 1,5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500	

### Anteckningar

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation