



ER1947L_HE0055

FREOPOX-Zinkstaubfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	8000-10000 мПа.сек, Шпиндель 1, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	2,0-2,2 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	81-83 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	265-285 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1947LRU731.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	ER1947L Соотношение компонентов смеси 10:1 HE0055 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
	Финишный слой	UR1040H Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0001 Толщина сухой пленки 50-70 мкм

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 05.08.2025

Дата печати: 05.08.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1947L_HE0055

FREOPOX-Zinkstaubfarbe

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0055	
Смесовое соотношение	Массовые части 10:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 12 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,33-0,38 мм Угол 40° Давление материала 100-150 бар	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 60-80 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру Насадка 1,4-1,7 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Расход материала	без потерь при нанесении 210-225 г/м² толщина слоя 60 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 8 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 1 часов / комнатная температура прим. 20 °C.
----------------	--

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
-------------------------	--



ER1947L_HE0055 FREOPOX-Zinkstaubfarbe

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.