



WK4069MRU999 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Описание продукта

Технология продукта	1-К катафорезная грунтовка
Области применения	например услуги по окраске
Применение	Однослойная система
Тип пасты	Транспарентная паста, полностью нейтрализованная
Устойчивость к царапинам	Высокая поверхностная твердость
Свето- и погодоустойчивость	очень высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	
Цвет	farblos	
Вязкость	3000-7000 mPa*s	
Плотность	1,0-1,1 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	59-63 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

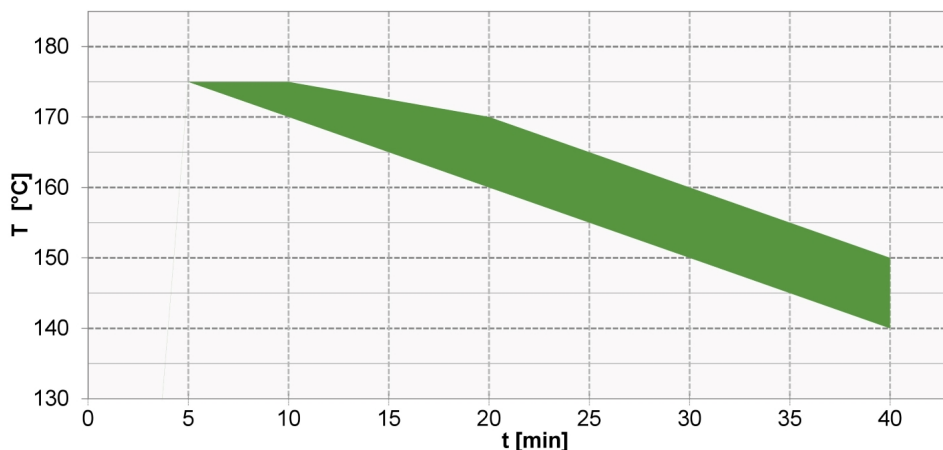
Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	5-15 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Рекомендуемая толщина слоя	12-16 µm	
pH-Значение	4,3-4,8	DIN 19260
Удельная электропроводность	900-1400 µS/cm	
Сухой остаток	18-20 %	DIN EN ISO 3251



WK4069MRU999

FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Доля органических растворителей	1-5 %
Температура ванны	32-34 °C
Время нанесения	15-60 секунд
Напряжение	30-100 Вольты
оборот	1 Оборот в год
Отверждение	Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке ETL). Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.



WK4069MRU999 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Физико-механические испытания

тестовый субстрат	на алюминии/алюминиевых сплавах	
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Поверхностная твёрдость по карандашу тест	4H	DIN EN ISO 15184
проникновение по Бухгольцу	0,8 mm	DIN EN ISO 2815

Климатические испытания

тестовый субстрат	на алюминии/алюминиевых сплавах	
Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс разрез отделени	1008 h <0,5 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс разрез отделени	1008 h <1 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Погода-О-метр	Продолжительность стресс	504 h DIN EN ISO 16474-2 Метод A1
Тест QUV/B-313	Продолжительность стресс	504 h DIN EN ISO 16474-3 Метод C

Химическая стойкость

тестовый субстрат	на алюминии/алюминиевых сплавах
влияющие факторы	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>