

**WO1800L****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušeča barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
Uporaba	za zunanjo uporabo
Mehanska odpornost	dobra trdota in elastičnost
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih/poliestrskih/amino smol		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	motna	24-40 GU, kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 30-40 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,3-8,7		DIN 19260
Suha snov	43-47 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	30-33 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1800LB2643.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WO1800LB2643	Debelina suhega filma 30 µm



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva

Opomba pred uporabo

Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.

Redčilo

demineralizirana voda

Debelina suhega sloja

ne sme preseči 40 μm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.

Temperatura objekta

10-30 $^{\circ}\text{C}$, najmanj +3 $^{\circ}\text{C}$ nad temperaturo rosišča

Delovna temperatura

Temperatura prostora 18-25 $^{\circ}\text{C}$
relativna vlaga 40-60 %

Potapljanje

16-25 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)

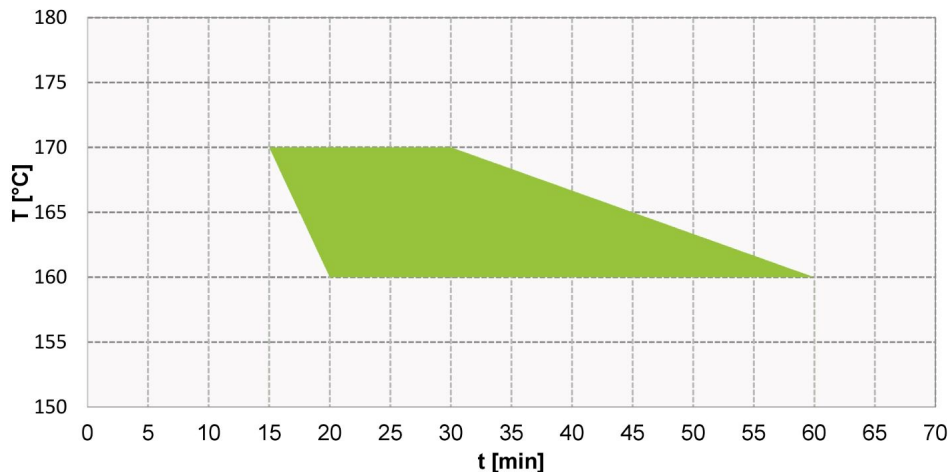
Poraba

brez izgube pri nanosu 160-180 g/m^2
debelina sloja 40 μm

teoretična določitev

Strjevanje

Priporočena toplota objektu 20 min/160 $^{\circ}\text{C}$



Objekt Temperatur in $^{\circ}\text{C}$	160	170
Object Temperature in $^{\circ}\text{C}$	160	170

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes	20	15

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes	60	30

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Sušenje v peči

20 min. / 160 $^{\circ}\text{C}$ - 10 min. / 180 $^{\circ}\text{C}$ (temperatura predmeta)

Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva

Opombe

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.