



WU1410_HU0750 EFDEDUR-Hydro-Punilo

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Viskozitet	1900-2300 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Suha tvar	55 - 60 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	40 - 45 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Kalup/alat	GfK kalupi (plastika ojačana staklenim vlaknima) Metalni kalupi	
Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje.	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0750	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 6 : 1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %	
Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	35 - 40 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,28 mm, kut 30° Pritisak materijala 160 bar Pritisak rasprskivanja 2-3 bar	DIN 53211



WU1410_HU0750 EFDEDUR-Hydro-Punilo

Prskanje - visoki pritisak

18 - 22 sek. / 6 mm Protočna čašica
Mlaznica 1,6 mm
Tlak ubrizgavanja 2 - 2,5 bar

DIN 53211

Sušenje u peći

moguće do 80 °C

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

moguće nakon mljevenja. Naknadno čišćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.