



## WL1601V

## FREIOPLAST-Hydro-Vizes élvédo

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	Fa, Alapozó

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Speciális kötőanyagok kombinációja
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	matt 8-24 GU, szög 60° DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	5500-7500 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,3-8,9 DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	45-52 % elméleti
Szilárdtest-térfogat	35-38 % elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1601VW2763 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Felépítési javaslat	Alapozó WL1601MND001 Száraz rétegvastagság 80 µm  Fedőlakk WL1601VW2763 Száraz filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Hígítás	ásványmentesített víz
Száraz rétegvastagság	90 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet

**WL1601V****FREIOPLAST-Hydro-Vizes élvédo****Feldolgozhatósági hőmérséklet**

Szoba hőmérséklet 18-22 °C  
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

**Henger/kenés**

szállítási viszkozitás

**Felhasználás**

alkalmazási veszteség nélkül 130-140 g/m<sup>2</sup> elméleti  
rétegvastagság 40 µm

**Kemencehőmérséklet**

120 °C-ig lehetséges

**Levegőn száradás**

18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom

**Porszáradás**

40 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5

**Fogás száraz**

75 perc elteltével (szárazsági fok 4) DIN EN ISO 9117-5

**Átszáradás**

7 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522

**A munkaberendezések tisztítása**

egyéből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

**A festett alkatrészek további felhasználása****Átfestés**

azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

**Figyelmeztetés****EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.