UR1991Z_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	покрытие с высокой твердостью
Области применения	например для аппарато - и станкостроения
Стойкость	высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу	
Глянец	по запросу клиента	
Вязкость	Время истечения 35-60 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,25-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	66,0-71,0 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	50,0-55,0 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1991ZL1522.	
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1991Z_HU0090

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1936H Соотношение компонентов смеси 6:1 HE0051 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	UR1991Z Соотношение компонентов смеси 5:1/10:1 HU0090 Толщина сухой пленки 40 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0090	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1 / 10:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400450 Растворитель EFD 400320	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 5 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,33 мм Угол 40° Давление материала 150 бар	
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 80-120 bar Давление воздуха при распылении 3,0 bar	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 25-35 сек /4 мм по вискозиметру Насадка 1,5-1,8 мм Давление распыления 5 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Рабочая вязкость - вязкость при поставке. В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,3 до 0,5 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.	
Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1991Z_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Расход материала	без потерь при нанесении 90-115 г/м² толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температра объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 24 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400500 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de