



GS1041M_HU0001

EFDEDUR-Strukturální lak

Popis produktu

Technologie výrobu	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel		
Povrch	jsou možné různé struktury v závislosti na aplikaci a viskozitě.		
Zpracování	pro použití v interiéru i exteriéru		
Vlastnost	bez obsahu silikonu		
Zaschnutí	rychlý		
Proschnutý	rychlé prosychání		
Podklad	Ocel		

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice		
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání		
Stupeň lesku	mat	20-30 GU, Úhel 85° Stupeň lesku je silně závislý na struktuře. Uvedená hodnota se vztahuje na hladký, slabě strukturovaný povrch.	DIN EN ISO 2813
Viskozita	3000-8000 mPa*s, včetně 6, 60 otočení		DIN EN ISO 2555
Hustota	1,20-1,40 g/ml po přidání tvrdidla		teoreticky
Pevné částice	64,5-69,5 % po přidání tvrdidla		teoreticky
Objem pevných částic	50,0-52,5 % po přidání tvrdidla		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu GS1041MRA735.		
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Ocel	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041M_HU0001

EFDEDUR-Strukturální lak

Základ	ER1912M Poměr míchání 5:1 HE0052 Tloušťka suchého filmu 70-90 µm
Krycí lak	GS1041M Poměr míchání 6:1 HU0001 Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).
Tužidlo	HU0001
Poměr míchání	Hmotnostní díly 6:1 HU0001
Ředění	Zředění EFD 400320 Zředění EFD 400500
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C
Doba zpracování	max. 6 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
Stříkání vysokotlakem	po přidání tužidla je nutné nastavit viskozitu pro zpracování v závislosti na aplikační metodě. V závislosti na požadované struktuře se aplikace provádí v jednom (samovytvářející se struktura) nebo ve dvou pracovních krocích (efekt skvrn): 1.) samovytvářející se struktura (jeden pracovní krok) např. tryska Sata jet® 1,5-2,0 mm tlak nástřiku 3-5 barů nátěry křížem 1-2 2.) efekt skvrn (dva pracovní kroky A + B) např. tryska Sata jet® 1,5-2,0 mm nátěry křížem 1-2 A) tlak nástřiku 3-5 barů, přednástřík do hladka po uschnutí nalakované plochy (cca 30 min / 20 °C) B) požadovanou strukturu nastříkat se sníženým tlakem nástřiku tlak nástřiku 0,5-2,0 barů Změnou tlaku nástřiku, průměru trysky, viskozity laku, pistolí a nastavení systému lze dosáhnout různých struktur povrchu. Je třeba brát ohled na opotřebení trysek a zařízení. Ostatní aplikační možnosti je nutné vyzkoušet.
Válečkování/natírání	válečkování/natírání např. válečkem z mikrovlákna
Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 120-135 g/m ² teoreticky tloušťka vrstvy 50 µm po přidání tvrdidla
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu
Schnutí v peci	do 100 °C možné (objektová teplota)
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1) DIN EN ISO 9117-5

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 2/3 | Verze 0

Datum revize: 13. 9. 2024

Datum vydání: 19. 9. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041M_HU0001 EFDEDUR-Strukturální lak

Na uchopení

po 5 hodinách (stupeň suchosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

Proschnutý

po 8 dnech/s (tlumení kyvadla)

DIN EN ISO 1522

Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400500

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.