



FS9115V_HU0180
EFDEDUR-System-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	önépítő struktúrakép
Alkalmazás	beltéri igénybevételhez
Stabilitás	nagyon jó
Száritás	gyors
Tartalmaz	szilikon
Rendszer festékszerkezet	lehetséges (lásd tájékoztatók)

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta	
Szín	minta szerint FreiLacke	
Vizuálisan ragyogjon	selyemfényű	
Viszkozitás	4000-5000 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,25-1,45 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	73-75 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	435-445 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Elektromos ellenállás	500-1000 K-Ohm	Ransburg módszer
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-System-Struktúrlakk

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Fedőlakk	FS9115V Keverési arány 6:1 HU0180 Száras rétegvastagság 50-70 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0180	
Keverési arány	Súly szerinti részek 6:1 kötet részei 4,4:1	
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airless	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Fúvóka 0,33 mm Szög 50° Anyagnyomás 100-120 bar	
Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Düzni 0,33 mm fok: 50° Anyagnyomás 100-120 bar Porlasztónyomás 2-3 bar	
Szórás-Nagynyomással	Szállító viszkozításban edző hozzáadása után	
Permetezés-HVLP	Szállító viszkozításban edző hozzáadása után	
Henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után	
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 105-115 g/m ² rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Alkalmazás	A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy vagy két lépésben történik (önépítő struktúrákép). A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni.	
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. ápr. 29. Nyomtatás dátuma: 2025. ápr. 29.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS9115V_HU0180 EFDEDUR-System-Struktúrlakk

Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

Figyelmeztetés

Rendszerlakk	A rendszerfesték koncepcióba integrálható vízszintes rendszerfestékként (különböző festékek azonos megjelenéssel) vagy függőleges rendszerfestékként (egy többbrétegű szerkezet része). További információ: www.freilacke.de/systemlacke .
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.