



UR1933H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	Ультравысокопрочное покрытие
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	Готов к обработке
Процесс	высокая
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу
сиять визуально	шелковисто-глянцевый
Вязкость	1600-2500 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов
Плотность	1,30-1,40 г/мл после добавления отвердителя
Сухой остаток	73-77 % после добавления отвердителя
Объемный сухой остаток	61-63 % после добавления отвердителя
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1933HRU735.
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1933H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенное пластины
	Грунтовка	UR1933H Соотношение компонентов смеси 4:1 HU0400 Толщина сухой пленки 70 мкм
	Финишный слой	UR1447N Соотношение компонентов смеси 4:1 HU0400 Толщина сухой пленки 70 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0400	
Смесевое соотношение	Массовые части 4:1	
Разбавитель	Объемное соотношения по запросу, так как зависит от оттенка цвета	
Температура объекта	Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время жизнеспособности	Температура окружающей среды 18-24 °C	
Airmix - нанесение	max. 1 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 130-160 бар	теоретический
Расход материала	без потерь при нанесении 150-155 г/м ² толщина слоя 70 мкм после добавления отвердителя	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 1522
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1933H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	рекомендованное время нанесения	UR1933H в системе ЛКП с UR1447N >20 мин. <120 мин.: нанесение мокрый-по-мокрому [Variaflex] дней. Шлифовка грунтовки с последующей очисткой зашлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию (например с помощью изопропанола)
----------------	---------------------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de