



KP1631M FREIOPLAST-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószermentes levegőn száradó bevonat
Alkalmazás	alkalmas tapadás elősegítőként
Száritás	gyors
Alapfelület	Műanyag, nem difiniált, Acél, Rozsdamentes, Alumínium, Galvanizált acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polimer / Társköötanyag kombinációja	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Fényesség	tomp matt <31 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 150-160 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	46-50 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	24-34 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsd, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátzás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KP1631M Száraz rétegvastagság 40-60 µm
	Fedőlakk	KP1052G Száraz filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400424	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 2

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 5. Nyomtatás dátuma: 2024. szept. 5.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1631M FREIOPLAST-Alapozó

Szórás-Airless	80-100 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,58-0,75 mm fok 40° Anyagnyomás 120-150 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	40-60 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 195-210 g/m ² rétegvastagság 50 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	90 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	5 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400424	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.