



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Topcoat na bazi otapala
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro

Opšta svojstva proizvoda

Ton boje	prema RAL 841 GL druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	sjajna	
Viskozitet	250 - 450 mPa*s	
Gustoća	1,37 +/- 0,1 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	93 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	UR1937H Debljina suhog filma 60 - 80 µm
Napomena prije upotrebe	Dobro promiješajte prije upotrebe ili homogeno promiješajte komponente (npr. mikserom velike brzine). Preporučuje se promijeniti posudu izmiješanog materijala kako bi se izbjegle pogreške u miješanju. Izbjegavajte kontakt s vodom i otapalima prije i tijekom miješanja. Čak i male količine imaju ubrzavajući učinak na proces stvrdnjavanja. (= smanjenje vremena obrade)	
Omjer miješanja	100 kg UA1503 : 32 kg HU0325	
Preporučena debljina sloja	150 µm	
Radna temperatura	Temperatura prostora > 15 °C	
Upotrebljivost	maks. 30 min. / 20 °C	
Prskanje - airless	Dizna 1,8 - 2,2 mm, kut 30 - 60° Pritisak materijala 150 - 180 bar	
Valjanje	u viskoznosti isporuke	



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 200 g/m ² debljina sloja 150 µm	teoretski
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 80 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	Odmah sa organskim otapalima, otvrdnute ostatke može se otkloniti samo mehanički.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon ca. 30 min pri 20 °C / 50 % rel. vlažnost zraka
---------------	--

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.