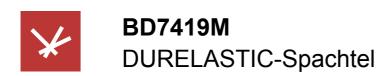
Technisches Datenblatt





Produktbeschreibung

Schleifbarkeit gut

Untergrund GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff), Stahl, Aluminium, Verzinkter Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis ungesättigtes Polyesterharz styrolhaltig

Glanz visuell matt

Viskosität Pastös

Dichteca. 1,8 g/mltheoretischFestkörpervolumen100 %theoretisch

Lagerbeständigkeit im Originalgebinde mindestens 8 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig

zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette.

Tenside, Rost, Wachs- und Trennmittelrückständen. Holz muß trocken und tragfähig

sein.

Hinweis vor Verwendung Eine Härterüberdosierung kann zu Farbtonveränderungen im Decklacksystem führen.

Spachtel mit Härter intensiv vermischen und sofort verarbeiten. Die Verarbeitungs- und

Härterzeiten sind temperaturabhängig und mit ca. 100g vor Ort zu ermitteln.

Mischungsverhältnis + 2-3 % HD0610 DURELASTIC-Härter BPO-50, rot oder transparent

Verarbeitungsbedingungen Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur 10 °C einzuhalten, um

Härtungsstörungen sowie Hochzieherscheinungen zu vermeiden.

Verarbeitungszeit max. 4-6 Min. / 20 °C

Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen, Luftfeuchtigkeiten und/oder

unter Druck verkürzen.

Auftragsmenge 100 - 1000 g/m² theoretisch

mittlere Prüfschichtdicke

Staubtrocknung nach 10 Minuten (Trockengrad 1) DIN EN ISO 9117-5

Durchtrocknung nach 0,5 - 1 Stunde/n (Pendeldämpfung) DIN EN ISO 1522

Reinigung der mit EFD-Reinigungsmittel 400312 innerhalb der Verarbeitungszeit. **Arbeitsgeräte**

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre
Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

+49 77071510

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

www.freilacke.de | info@freilacke.de | info@freilacke.

Seite 1/2 | Version 1 Überarbeitet am: 09.09.2025 Druckdatum: 09.09.2025

Technisches Datenblatt





BD7419MDURELASTIC-Spachtel

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach anschleifen möglich. Nachfolgend Reinigung der geschliffenen Oberfläche von haftungsstörenden Stoffen.
Hinweise	
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/2 | Version 1

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6