



WE1903D_HE0005

FREOPOX-Hydro-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento bicomponente diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari	
Essiccazione	rapido	
Resistenza meccanica	buona durezza ed elasticità	
Substrato	Acciaio sabbiato, acciaio ferrifugato	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina epossidica	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	500-1250 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
pH	8,0-9,0	DIN 19260
Peso specifico	1,25-1,30 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	57-59 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	46-47 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbiata
	Fondo	WE1903DRU113 Rapporto di miscelazione 12:1/ HE0005 Spessore film secco 80 µm
	Vernice di finitura	WU1488GRG743 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0444 Spessore film secco 70 µm



WE1903D_HE0005 FREOPOX-Hydro-Fondo

Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Catalizzatore	HE0005 vedi scheda tecnica	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 12:1	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Spessore del film secco	non deve superare i 250 µm – pericolo di bolle di reazione.	
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
Tempo di lavorazione	max. 2,5 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airmix	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore ugello 0,33 mm angolo 30° pressione del materiale 120 bar Pressione di nebulizzazione 2,5 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente Ugello 1,6 mm Pressione d'iniezione 3 bar	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 210-230 g/m ² spessore dello strato 80 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 70 °C possibile	
Essiccazione all'aria	18-25°C °C, 40-60% % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 45 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111 + 510.
-----------------	--



WE1903D_HE0005 FREOPOX-Hydro-Fondo

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.