



## FREIOTHERM-Barva v prahu

### PD1505A

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Končni prašni premaz za uporabo prav-v prah</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil</li> <li>■ viskoko sijajna, gladka</li> <li>■ Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota</li> <li>■ Super trajna kakovost</li> <li>■ Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost</li> </ul>												
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekoča barva</li> </ul> <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>												
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>visoko sijajna 60-80 pod kotom 20°</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>80 µm pri barvnem tonu RAL 1004</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> glede na barvni ton</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup> pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola	■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	visoko sijajna 60-80 pod kotom 20°	■ Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu RAL 1004	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> glede na barvni ton	■ Poraba	0,12 kg/m <sup>2</sup> pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa
■ Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola												
■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni												
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	visoko sijajna 60-80 pod kotom 20°												
■ Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu RAL 1004												
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> glede na barvni ton												
■ Poraba	0,12 kg/m <sup>2</sup> pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa												
<b>Mehanski preizkusi</b> na jekleni ploščici ST1405	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsensu DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;70 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsensu DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)						
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Preizkus elastičnosti po Erichsensu DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)												
<b>Priprava in uporaba</b> Odkvisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprava / Naboj</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Predhodna obdelava</b> Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.</li> <li>■ <b>Barva za popravila:</b> po povpraševanju</li> <li>■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>												
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b> Priporočena temperatura pečenja 12 min./180 °C</li> </ul>												

**FREIOTHERM-Barva v prahu**  
PD1505A

<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.</li></ul> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.</p>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Varnostno filtriranje:</b> 160 µm</li><li>■ <b>Združljivost z drugimi barvami v prahu:</b> se mora preveriti</li><li>■ <b>EFD-Info</b> Druge tehnične informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 511</li><li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li></ul>