



UR1982M_HU0001

EFDEDUR-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Tulajdonság	vezetőképes tulajdonság
Szárítás	gyors
Alapfelület	Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 35-45 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,2-1,35 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	57-61 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	39-41 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	ER1920M Keverési arány 20:1 HE0052 Száraz rétegvastagság 30-50 µm
	Fedőlakk	UR1982M Keverési arány 9:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 30-50 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártypépződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0001	
Keverési arány	Súly szerinti részek 9:1	



UR1982M_HU0001

EFDEDUR-Lakkfesték

Hígítás	EFD-hígító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 2 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	újra megolvad. A terméket ezután homogenizálni kell.	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 90-120 g/m ² rétegvastagság 30 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	1,5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.