



## WA4116HRU916

### FREIOTHERM-ATL-Pasta bianco

#### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	vernice monocomponente per anaforesi
<b>Applicazione settore</b>	Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari
<b>Tipo di pasta</b>	Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata

#### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina acrilica	
<b>Colore</b>	Bianco traffico	
<b>Viscosità</b>	3000-7000 mPa*s	
<b>Valore MEQ-alcino</b>	27-34 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Peso specifico</b>	1,2-1,5 g/cm <sup>3</sup>	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	68-72 %	Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

#### Applicazione ed lavorazione

<b>Nota prima dell'uso</b>	La procedura dipende da vari fattori ed è quindi definita in collaborazione con i tecnici di applicazione per la particolare installazione.
<b>Spessore dello strato consigliato</b>	16-24 µm

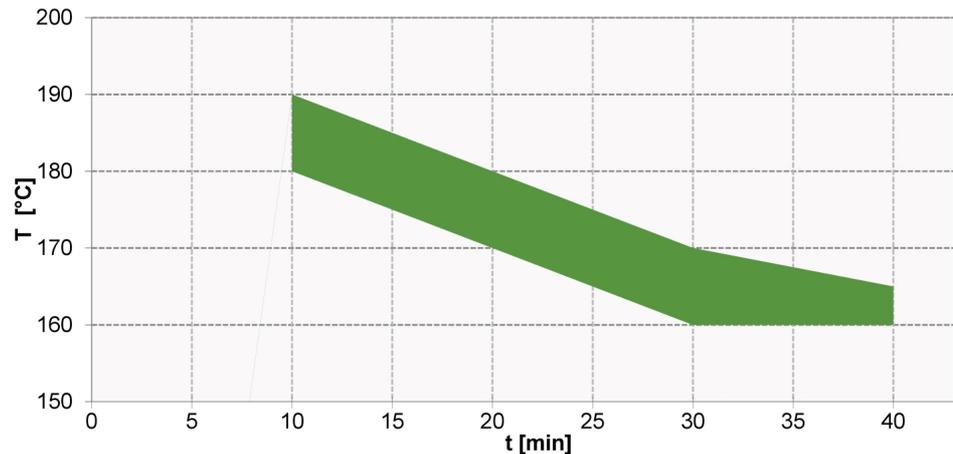


# WA4116HRU916

## FREIOTHERM-ATL-Pasta bianco

### Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

### Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

### Note

#### Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.