



UR1447N_HU0400

EFDEDUR-UHS-Osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Ultra čvrsti sloj
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	set spreman za obradu
Tijek	dobro
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	prema RAL 841 GL druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	sjajna	
Viskozitet	1100-1900 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,26-1,46 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	73-77 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	60-65 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1447NH3307.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
---------------------	---



UR1447N_HU0400

EFDEDUR-UHS-Osnovi premaz

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu	
	Temeljni nanos	UR1933H Omjer miješanja 4:1 HU0400 Debljina suhog filma 70 µm	
	Završna boja	UR1447N Omjer miješanja 4:1 HU0400 Debljina suhog filma 70 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		
Učvršćivač	HU0400		
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 4:1 Volumski udjeli prema potražnji, ovisni od nijanse		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-24 °C		
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.		
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača		
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača		
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno		
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 145-160 g/m² debljina sloja 70 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Sušenje u peći	moguće do 80 °C		
Prašno suho	nakon 80 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Trvrdo na dodir	nakon 12 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Potupno suho	nakon 10 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522	
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500		



UR1447N_HU0400

EFDEDUR-UHS-Osnovi premaz

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

moguće nakon mljevenja. Naknadno čišćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170+510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.