



WU1406H_HU0182

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Applicering	för exteriöranvändning
Underlag	Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	halvblank	55-70 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 40-50 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	7,8-8,5		DIN 19260
Torrhalt	49-52 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	38-40 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1406HS2615.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		



WU1406H_HU0182

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1/ HE0041 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1406HS2615 Blandningsförhållande 4:1/ HU0182 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0182 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 4:1 Volymdelar 3,3:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	60 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	40-70 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,23 mm vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringsstryck 4 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	30-40 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 110-120 g/m ² skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 28 maj 2024

Tryckdatum: 29 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1406H_HU0182

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Transporttorr	efter 8 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, anetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation