



## FREIOTHERM-ATL-první náplň WA4124ERU916

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak</li> <li>■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky</li> <li>■ Pro pozinkované podklady</li> </ul>												
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akryl-polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>dopravní bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,033 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>39-45</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>10-20 μm</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Akryl-polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	dopravní bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	11-13 %	■ Hustota teoretický údaj	1,033 g/cm <sup>3</sup>	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	39-45	■ Zkušební tloušťka vrstvy	10-20 μm
■ Pojivová báze	Akryl-polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	dopravní bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)												
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	11-13 %												
■ Hustota teoretický údaj	1,033 g/cm <sup>3</sup>												
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	39-45												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	10-20 μm												
<b>Mechanická zkouška</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na pozinku</li> <li>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</li> </ul>												
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na pozinku</li> <li>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>■ Třída korozní ochrany DIN EN ISO 12944/ Díl 2</li> </ul>												
<b>Zpracování a použití</b> Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Předúprava</b> Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</li> <li>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</li> <li>■ pH</li> <li>■ Vodivost</li> <li>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</li> <li>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</li> <li>■ Podíl organických rozpouštědel</li> <li>■ Teplota lázně</li> <li>■ Doba nanášení</li> <li>■ Napětí odlučování</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>												



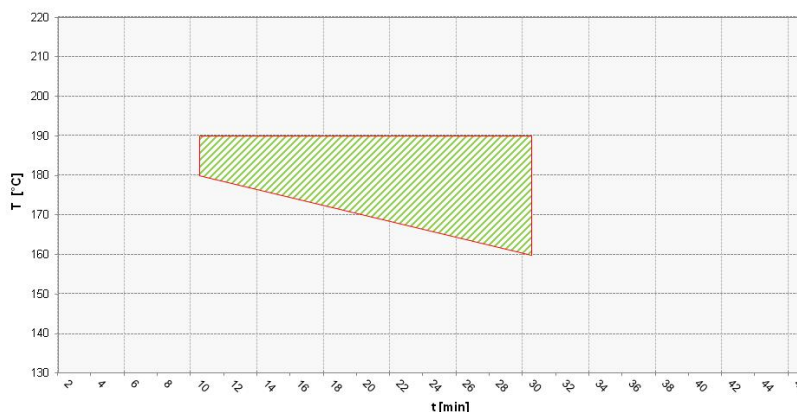
## FREIOTHERM-ATL-první náplň WA4124ERU916

### Vytvrzení

#### ■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



### Skladování

#### ■ 1 obrát/rok

V originálním obalu min. 3 měsíců při 5 °C až 25 °C.  
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

### Speciální pokyny

#### ■ Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.