



PD6504A

FREOPOX-Vernice in Polvere

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Strato di fondo di vernice in polvere per applicazione polvere in polvere
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Superficie	liscio
Brillantezza	Lucido
Sovraverniciabilità	ottimo
Protezione contro la corrosione	ottimo

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina epossidica/poliestere
Colore	Tutte le sfumature comuni
Brillare visivamente	lucido
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità Teorico
Durata di stoccaggio	almeno [Variabile 1] mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
Spessore dello strato consigliato	60-80 µm
Quantità di applicazione	circa 0,12 kg/m ² , spessore dello strato 80 µm teorico
Lavorazione e Lavorazione	Tribo

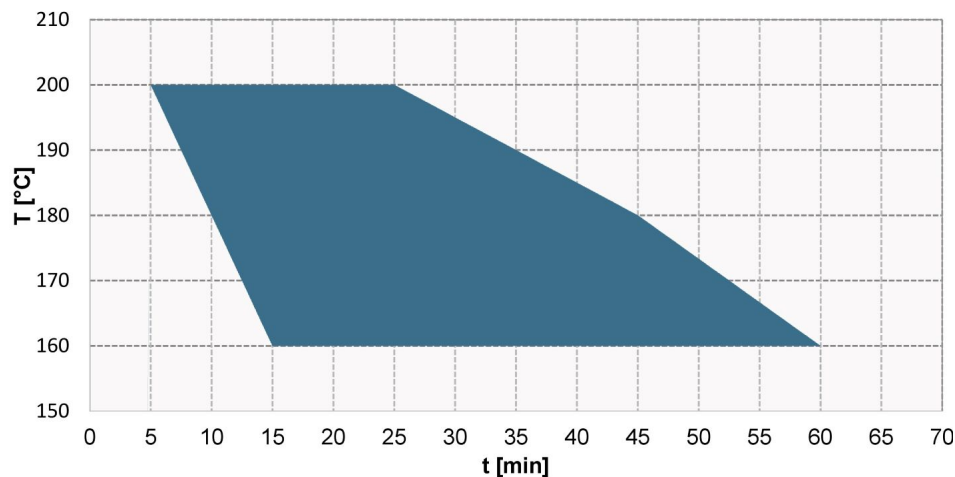


PD6504A

FREOPOX-Vernice in Polvere

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 15 min/160 °C.
Finestra di cottura testata nel colore [Variabile 3].



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	25

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



PD6504A

FREOPOX-Vernice in Polvere

Prove meccaniche

Descrizione del campione	Su lamiera di acciaio spessore dello strato 60-80 µm 15 minuti 160°C temperatura dell'oggetto prodotto PD6504ARG902		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409
prova di cospettazione	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Prova d'urto	>70 kg cm (anteriore)		DIN EN ISO 6272-1

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.		
Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 511		
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.		
	Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.		