



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Strukturální lak

Popis produktu

Technologie výrobu	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel
Zpracování	pro použití v interiéru
Zaschnutí	rychlý
Obsahuje	Silikon
Mechanická odolnost	dobré
Odolnost proti chemikáliím	dobré
Podklad	Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
Vizuálně zářít	hedvábný mat Stupeň lesku se odvíjí od skladby laku a od aplikačních a vypalovacích podmínek.
Viskozita	600-800 mPa*s, včetně 3, 60 otočení DIN EN ISO 2555
Hustota	1,1-1,4 g/cm ³ teoreticky
Pevné částice	59-67 % po přidání tvrdidla teoreticky
Objem pevných částic	41-51 % po přidání tvrdidla teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu FS1046HRA735.
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Strukturální lak

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Krycí lak	FS1046HRA735 Poměr míchání 5:1 HU0032 Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Tužidlo	HU0032	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 5:1	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	
Doba zpracování	max. 6 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
Stříkání Airless	s viskozitou při dodání po přidání tužidla Tryska 0,33-0,38 mm Úhel 40° Tlak materiálu 100-120 bar	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání po přidání tužidla tryska 1,8-2,0 mm vstříkovací tlak 4-5 barů	
Válečkování/natírání	s viskozitou při dodání po přidání tužidla	
Elektrostaticky	možné, dle specifik linky	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 100-170 g/m ² tloušťka vrstvy 50 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 70 °C možné (objektová teplota)	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 7 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 14 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Strukturální lak

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování

Použít ředidlový Freilacke základ na plně vytvrzelou barvu pro zlepšení přilnavosti, popř přebrousit povrch

Poučení

Test adheze

Doporučuje se provádět zkoušky přilnavosti, pokud se natřené podklady liší od těch, které jsou uvedeny v popisu produktu.

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.