

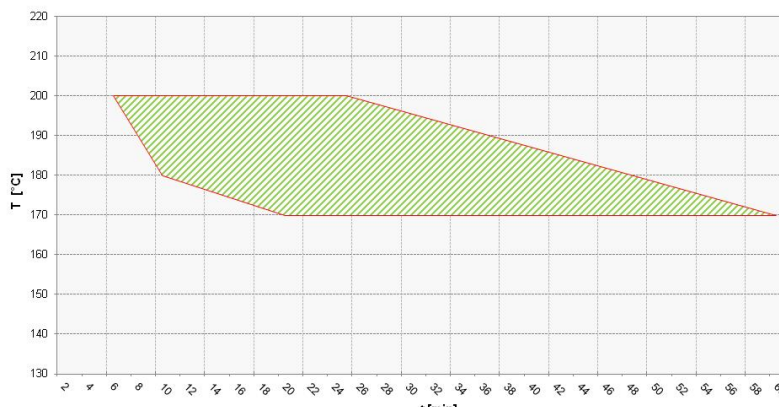


## FREOPOX-Pulverlack PB6803B

|  |  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
|--|--|--|-----------------------------|--|-----------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---|-------------------------|--|---|--------------------|---|
| <b>Свойства</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для внутренних работ</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ полуглянцевый, glatt</li> <li>■ хороший розлив</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> </ul>  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| <b>Системные покрытия</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>   |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                                       | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>DIN EN ISO 2813</td> <td>полуглянцевые<br/>55-70 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м<sup>2</sup> , при 70 µm<br/>средняя толщина слоя</td> </tr> </table> | ■ Связующие - основы                         | эпоксидно-полиэфирные смолы | ■ Цвет                                   | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец<br>DIN EN ISO 2813      | полуглянцевые<br>55-70 угол 60° | ■ Толщина покрытия                              | 70 µm по цвету RAL 9010 | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,1 кг/м <sup>2</sup> , при 70 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы   | эпоксидно-полиэфирные смолы  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ Глянец<br>DIN EN ISO 2813  | полуглянцевые<br>55-70 угол 60°  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ Толщина покрытия   | 70 µm по цвету RAL 9010  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                                       | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> в соответствии с цветом  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ Расход материала   | 0,1 кг/м <sup>2</sup> , при 70 µm<br>средняя толщина слоя  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| <b>Механические испытания<br/>на стальных пластинах ST 1405</b>                | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу<br/>DIN EN ISO 2815</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>  | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                        | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520 | >4 mm                       | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front)               | ■ проникновение по Бухгольцу<br>DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm                |  |   |                    |   |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                   | Gt 0   |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                                       | >4 mm  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1   | >60 kg cm (front)  |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| ■ проникновение по Бухгольцу<br>DIN EN ISO 2815                                | < 1,2 mm   |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| <b>Стойкость</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ на железофосфатированных стальных пластинах</li> <li>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227 240 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Устойчивость к SO<sub>2</sub>-промышленной атмосферы<br/>DIN EN ISO 3231 10 циклов с 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>без изменений</li> <li>■ Химстойкость Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</li> </ul>              |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика</li> </ul>   |  |                             |  |                             |                                  |                                 |   |                         |  |   |                    |   |



## FREOPOX-Pulverlack PB6803B

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
|                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.<br/>При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование.</li> <li>■ <b>Ремонтная краска:</b> по запросу</li> <li>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br/>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</li> </ul> |
| <p><b>Отверждение</b></p>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>емпература объекта</b><br/>Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C</li> </ul> <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010<br/>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>    |
| <p><b>Срок хранения</b></p>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C.<br/>Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.</li> </ul> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.<br/>Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>  |
| <p><b>Специальные указания</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Просеивание:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Совместимость с другими порошковыми покрытиями:</b> Должно проверяться</li> <li>■ <b>Условия испытаний</b><br/>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.<br/>Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br/>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</li> </ul>   |