



UR1407M_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	hög solid beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Korrosionsskydd	bra
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Alkydharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	matt	20-30 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 100-120 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,46-1,76 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	73-77 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	320-360 ml/kg		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1407MRU735.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Primer	UR1407M	Blandningsförhållande 8:1 HU0936 Torrfilmtjocklek 50 µm
	Täcklack	UR1984	Skiktjocklek 50 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Härdare	HU0936		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 1

Reviderad datum: 20 feb. 2025

Tryckdatum: 20 feb. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1407M_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Grundfärg

Blandningsförhållande	Viktdelar 8:1
Förtunning	EFD-förtunning 400018 EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500
Applicerings temperatur	Rumstemperatur 18-24 °C
Brukstid	max. 90 min. / 23 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,6 mm Spruttryck 3-4 bar
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 140-150 g/m ² teoretisk skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare
Ugnstorkning	upp till 100 °C möjligt
Dammtorr	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1) DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 4) DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning) DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170+510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation