



## UR1929H\_HU0010

### EFDEDUR-Klarlack

#### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Механическая устойчивость	высокая
Свето- и погодоустойчивость	высокая
Подложка	Пластмасса, без спецификации, Легкосплавные металлы, Сталь

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	бесцветный	
сиять визуально	шелковисто-глянцевый	
Вязкость	Время истечения 30-35 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,89-1,09 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	40-44 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	330-370 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1929HRA999.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

#### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



## UR1929H\_HU0010

### EFDEDUR-Klarlack

Система ЛКП	Подложка	Алюминий	
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм	
	Промежуточный слой	UR1040H_Metallic Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0001 Толщина сухой пленки 15-30 мкм	
	Финишный слой	UR1929HRA999 Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0010 Толщина сухой пленки 30-40 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Отвердитель	HU0010		
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1		
	Части тома 5,5:1		
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 4 Час. / 20 °C		
	Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение	DIN 53211	
	20-30 сек /4 мм по вискозиметру		
	Насадка 1,4-1,8 мм		
	Давление распыления 3-5 бар		
Расход материала	без потерь при нанесении 90-110 г/м² толщина слоя 30 мкм после добавления отвердителя	теоретический	
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температра объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Время высыхания «до отлипа»	Через 8 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Полное отверждение	после 4 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522	
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 1

Дата ревизии: 11.12.2025

Дата печати: 11.12.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1929H\_HU0010

### EFDEDUR-Klarlack

#### Указания

**Альтернатива  
отвердителю**

согласно запросу

**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

**Проверка адгезии**

Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.

**Охрана труда и  
здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.