

EFDEDUR

Lackfarbe
UR1956G

- Lösemittelhaltiger 2K-Polyurethan-Decklack
- Für den Innen- und Außeneinsatz
- Für hochwertige Industrielackierungen, z.B. Dentaleinrichtungen
- Gute Licht- und Chemikalienbeständigkeit

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	hochglänzend >80 Winkel 20°
	Lieferviskosität DIN 53211* ohne Härterzugabe	85 bis 105 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	3 : 1
	Mischungsverhältnis Volumenteile	2,5 : 1
	Härter Basis	EFDEDUR-Härter HU0001 Polyisocyanat
	Verarbeitungszeit nach Härterzugabe	max. 8 Std. / 20 °C
	Verdünnung	EFDEDUR-Verdünnung 400320
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,2 g / ml + / - 0,1
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	57 % + / - 2
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	370 ml / kg + / - 20
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	130 bis 140 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	7 bis 8 m ² / kg Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit	<p>Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderliche Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Verarbeitung und Anwendung	<p>Verarbeitung Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).</p> <p>Spritzen-Pneumatisch: nach Härterzugabe Düse: 1,0-1,5 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar</p> <hr/> <p>Untergründe Stahl, Nichteisen-Metalle, Je nach Anforderung entsprechend Vorbehandlung und / oder Grundierung notwendig.</p> <hr/> <p>Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.</p> <hr/> <p>Aufbauvorschlag Untergrund: Aluminium Grundierung: EFDEDUR-Grundierung UR1940 Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1956G</p> <hr/> <p>Verarbeitungsbedingungen oberhalb 10 °C</p> <hr/> <p>Trocknung Lufttrocknung bei 20 °C</p> <p>Staubtrocken: nach 60 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) Griffest: nach 14 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) Durchgetrocknet: nach 14 Tagen (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>Ofentrocknung: bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)</p> <hr/> <p>Reinigung der Arbeitsgeräte EFD-Reinigungsmittel 400312</p> <hr/> <p>Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p> <hr/> <p>Spezielle Hinweise</p> <p>Prüfbedingungen * Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211: DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1956GK2240, dentalweiß, hochglänzend und Härtung mit HU0001.</p> <p>Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.</p> <p>Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.</p> <p>Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>