

**BD7287X****DURELASTIC-PU-Top Coat****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	Lösningsmedelsfri 2K-PU lack
<b>Ljus- och vädertåligt</b>	mycket bra
<b>Kemikaliebeständighet</b>	Bra mot svaga syror och baser, även mot alkohol, färger och rostmedel.
<b>Underlag</b>	mineralisk

**Generella produkttegenskaper**

<b>Kulör</b>	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
<b>Viskositet</b>	ca. 2500 mPa*s	
<b>Densitet</b>	1,20 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	ca. 100 % efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Lagerbeständighet</b>	I originalförpackningen i minst [Variabel 1] månader, förutsatt att originalförpackningarna förvaras tätt tillslutna vid en temperatur mellan 5 och 25 °C.  Motsvarande katalysator [Variabel 2] måste förvaras vid en temperatur mellan [Variabel 3] och [Variabel 4] °C. Permanent förvaring vid lägre temperaturer (under [Variabel 5] °C) kan leda till grumling och bildning av kristallina avlagringar i materialet. Produkten kan smältas om genom försiktig, kort uppvärmning (till maximalt [Variabel 6] °C). Produkten måste sedan homogeniseras.  Öppnade behållare bör användas omgående. Utgångsdatumet för respektive batch anges på produktetiketten. Förvaring utöver den angivna perioden betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. I detta fall är det dock viktigt att verifiera de egenskaper som krävs för respektive ansökan av kvalitetssäkringsskäl.	

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. En häftgrund kan behövas.
<b>Användningstips</b>	Rör runt väl resp. blanda komponenterna homogent inför användning (t.ex. med ett blandningsverktyg). Det rekommenderas att hålla över det blandade materialet i en ny behållare för att undvika blandningsfel.  Undvik kontakt med vatten och lösningsmedel före och under blandning. Även små mängder snabbar upp härdningsprocessen. (= minskning av bearbetningstiden)
<b>Härdare</b>	HD0233
<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdelar 100 : 54
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400450
<b>Appliceringstemperatur</b>	från > 15 °C till 40 °C

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 27 jan. 2025

Tryckdatum: 29 jan. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## BD7287X

### DURELASTIC-PU-Top Coat

<b>Brukstid</b>	max. 15 - 25 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.
<b>Spritzen-Airless</b>	efter tillsats av härdare och ca 10-30 % tillsats av förtunnare
<b>Valslackering</b>	i leveransviskositet
<b>Materialåtgång</b>	200 - 1000 g/m <sup>2</sup> medeltjocklek på testsiktet <span style="float: right;">teoretisk</span>
<b>Rengöring av utrustning</b>	Direkt med organisk lösningsmedel, härdarerester kan endast tas bort mekaniskt.

#### Anteckningar

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation