



## FREOPOX-Pulverlack PE1031B

|   |  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
|---|--|--|------------------|--|-----------------------------|----------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------------|--|---------------------------------------|--------------------|--|
| <b>Свойства</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для внутренних работ</li> <li>■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения</li> <li>■ матовый, Grobstruktur</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ Равномерное образование структуры в толщинах от 80 до 120 µm</li> </ul>   |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| <b>Системные покрытия</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>   |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| <b>Технико/физические характеристики</b>  | <table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>100 µm по цвету RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,15 кг/м², при 100 µm<br/>средняя толщина слоя</td> </tr> </table>   | ■ Связующие - основы                         | эпоксидные смолы | ■ Цвет                                   | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец<br>визуально            | матовые           | ■ Толщина покрытия | 100 µm по цвету RAL 7035 | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,15 кг/м², при 100 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы  | эпоксидные смолы   |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ Цвет  | Все имеющиеся оттенки цвета  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ Глянец<br>визуально   | матовые  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ Толщина покрытия  | 100 µm по цвету RAL 7035   |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая  | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ Расход материала  | 0,15 кг/м², при 100 µm<br>средняя толщина слоя   |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| <b>Механические испытания<br/>на стальных пластинах ST 1405</b>                   | <table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;30 kg cm (front)</td> </tr> </table>  | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0             | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520 | >2 mm                       | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1 | >30 kg cm (front) |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                      | Gt 0   |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520  | >2 mm  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1  | >30 kg cm (front)  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| <b>Стойкость</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ на железофосфатированных стальных пластинах</li> <li>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227 240 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Устойчивость к SO<sub>2</sub>-<br/>промышленной атмосферы<br/>DIN EN ISO 3231 10 циклов с 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>без изменений</li> <li>■ Химстойкость Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация хемикалий имеет<br/>сильное влияние на результат испытаний</li> </ul> |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием<br>и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других</li> </ul>  |  |                  |  |                             |                                  |                   |                    |                          |  |                                       |                    |  |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

Страница: 1 / 2  
Версия: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PE1031B

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
|                                    | <p>разделяющих смазок.<br/>При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хроматирования.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Ремонтная краска:</b> по запросу</li> <li>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br/>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</li> </ul> |
| <p><b>Отверждение</b></p>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>емпература объекта</b><br/>Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 160 °C</li> </ul> <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 7035<br/>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>    |
| <p><b>Срок хранения</b></p>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C.<br/>Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.</li> </ul> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.<br/>Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>  |
| <p><b>Специальные указания</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Просеивание:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Совместимость с другими порошковыми покрытиями:</b> Должно проверяться</li> <li>■ <b>Условия испытаний</b><br/>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br/>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</li> </ul>                                     |