





## PF1003F

### FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

#### Termékismertető

<b>Terméktechnológia</b>	kültéri díszítő porfesték
<b>Alkalmazási ágazat</b>	pl. Homlokzati kivánalmaknál
<b>Felületi optika</b>	Metál-effekt
<b>Felület</b>	sima
<b>Fényesség</b>	selyemfényű
<b>Folyamat</b>	jó
<b>Gyártási eljárás</b>	kötött
<b>Gázüzemű kemence stabilitása</b>	nagyon jó
<b>Jóváhagyások</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"><div style="text-align: center;"><p>GSB Florida 1 141 c</p></div><div style="text-align: center;"><p>Qualicoat P-1108</p></div></div>

#### Általános terméktulajdonságok

<b>Kötőanyag bázis</b>	Polyester gyanta
<b>Szín</b>	minden közkedvelt színárnyalat
<b>Vizuálisan ragogjon</b>	selyemfényű
<b>Fajsúly</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően <span style="float: right;">elméleti</span>
<b>Tárolhatóság</b>	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

#### Alkalmazás és feldolgozás

<b>Felület előkészítés</b>	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás, kromálás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. Ehhez hivatkozunk a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveire.
----------------------------	---



**PF1003F**

**FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat**

**Javasolt rétegvastagság**

70-90 µm

**Felhasználás**

kb. 0,1 kg/m<sup>2</sup>, rétegvastagság 70 µm

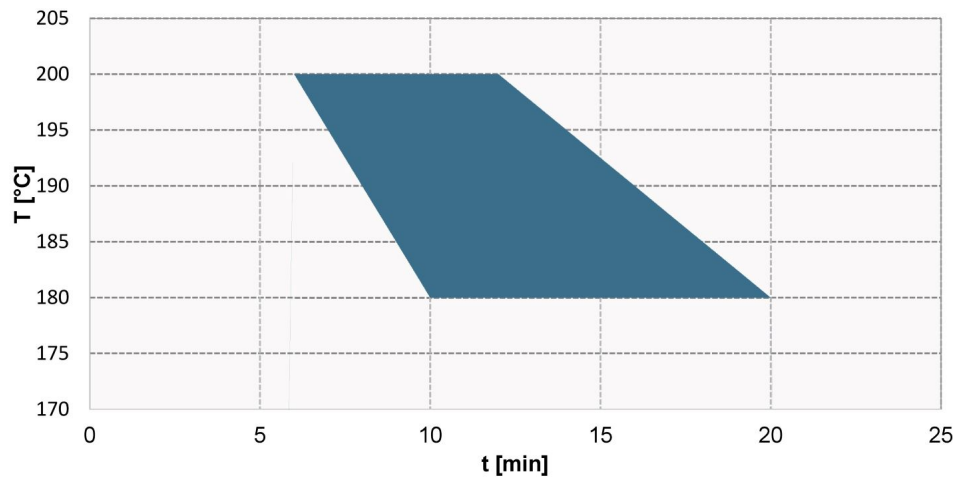
elméleti

**Felhasználás**

Corona

**Kikeményedés**

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.  
A beégetési ablak a RAL 9006 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

**Megjegyzés a kikeményedésről**

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

**Kompatibilitás**

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

**A festett alkatrészek további felhasználása**

**Javítólak**

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

**PF1003F****FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat****Mechanikai vizsgálatok**

<b>Minta leírás</b>	Q-Panel AQT alumínium lemezen, 60-80 µm rétegvastagság, 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet, termék PF1003FRA906.		
<b>Rácsvágó vizsgálat</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>Köpölyözési teszt</b>	>5 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Cilinderes túskehajlítási vizsgálat</b>	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
<b>Ejtőteszt</b>	29 inch/lb (változó)		ASTM D2794

**Klimatikus tesztek**

<b>Minta leírás</b>	Krómozott alumínium lemezen termék PF1003FRA906		
<b>Kondenzációs víz- állandó klíma</b>	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>SO2 ipari légkör</b>	A stressz időtartam	30 ciklusok 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	buborékfokos terület	0 (S 0)	DIN EN ISO 4628-2
	leválás vágá	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Szín- és hatásváltozás	Jellemző érték <=3	DIN EN ISO 4628-1
<b>Semleges sópermet teszt</b>	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Vegy ellenállóság**

<b>Befolyásoló tényezők</b>	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
-----------------------------	---

**Figyelmeztetés**

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 502.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.