

**WL1610M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Механическая устойчивость	высокая
Подложка	PS (Полистирол), PS (Пенополистирол), Пластмасса, без спецификации

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 27-33 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
pH-Значение	8,0-8,6	DIN 19260
Плотность	1,30-1,35 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	46-50 %	теоретический
Объемный сухой остаток	30-33 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1610MRA910.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава.	
Система ЛКП	Подложка	PS (Полистирол)
	Финишный слой	WL1610M Толщина сухой пленки 15-30 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	

**WL1610M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe****Время «жизни» композиции**Температура окружающей среды 18-22 °C
относительная влажность 40-60 %**Пневматическое нанесение**в вязкости распыления
сопло 1,0-1,3 мм
давление распыления 3 бар**Мембранно-вакуумное нанесение**

35-43 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)

Расход материалабез потерь при нанесении 30-60 г/м²
толщина слоя 15-30 мкм теоретический**Отверждение на воздухе**

18-22 °C, 40-60 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 20 минут (степень сухости 1) DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 1 час (степень сухости 4) DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 3 сут/с (демпфирование маятника) DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.