



UR1956G_HU0001
EFDEDUR-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Ljus- och vädertåligt	god ljusbeständighet
Kemikaliebeständighet	bra
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	högblank	>80 GU, vinkel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 85-105 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,1-1,3 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	55-59 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	350-390 ml/kg efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1956GK2240.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
---------------	---



UR1956G_HU0001
EFDEDUR-Lackfärg

Systemförslag	Underlag	Aluminium
	Primer	UR1940M Blandningsförhållande 10:1 HU0940 Torrfilmtjocklek 50-60 µm
	Täckfärg	UR1956G Blandningsförhållande 3:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 50-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0001	
Blandningsförhållande	Viktdelar 3:1	
	Volymdelar 2,5:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400320	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Bruktid	max. 8 Std. / 20 °C	
	Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	Efter addering av härdare,	DIN 53211
	ställ in 20-30 sec / 4 mm Utloppskopp	
	Munstycke 1,0-1,5 mm	
	Spraytryck 3-4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 130-140 g/m² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 60 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 14 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-rengöringsmedel 400312	

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS