



FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna WA4907HRU905

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba npr. v branži Usluge lakiranja ■ Dodajna pasta, popolnoma nevtralizirana ■ Enoslojni sistem ■ Nastavitev odplinjanja 																				
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akril-epoksidna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>36-43</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akril-epoksidna smola	■ Barvni ton	črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Gostata teoretična določitev	1,08 g/cm ³	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	36-43	■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s	■ Debelina testnega nanosa	15-25 µm						
■ Osnova vezivnega sredstva	Akril-epoksidna smola																				
■ Barvni ton	črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)																				
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	58-62 %																				
■ Gostata teoretična določitev	1,08 g/cm ³																				
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	36-43																				
■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s																				
■ Debelina testnega nanosa	15-25 µm																				
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815</td> <td>0,8 mm</td> </tr> </table>	■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih		■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815	0,8 mm														
■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih																					
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815	0,8 mm																				
Preizkus obstojnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>120 ur podkorožija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih		■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	120 ur podkorožija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih																					
■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	120 ur podkorožija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																				
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	<table border="1"> <tr> <td>■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>65-75 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,2-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Prevodnost</td> <td>1000-1400 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880</td> <td>40-50 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Delež organskih topil</td> <td>0,8-1,5 %</td> </tr> <tr> <td>■ Temperatura kopeli</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ čas oslojevanja</td> <td>60-180 sekund</td> </tr> <tr> <td>■ Ločevalna napetost</td> <td>160-300 voltov</td> </tr> </table>	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.		■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	65-75 pod kotom 60°	■ pH vrednost	8,2-9,0	■ Prevodnost	1000-1400 µS/cm	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g	■ Delež organskih topil	0,8-1,5 %	■ Temperatura kopeli	24-27 °C	■ čas oslojevanja	60-180 sekund	■ Ločevalna napetost	160-300 voltov
■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.																					
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	65-75 pod kotom 60°																				
■ pH vrednost	8,2-9,0																				
■ Prevodnost	1000-1400 µS/cm																				
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %																				
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g																				
■ Delež organskih topil	0,8-1,5 %																				
■ Temperatura kopeli	24-27 °C																				
■ čas oslojevanja	60-180 sekund																				
■ Ločevalna napetost	160-300 voltov																				

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

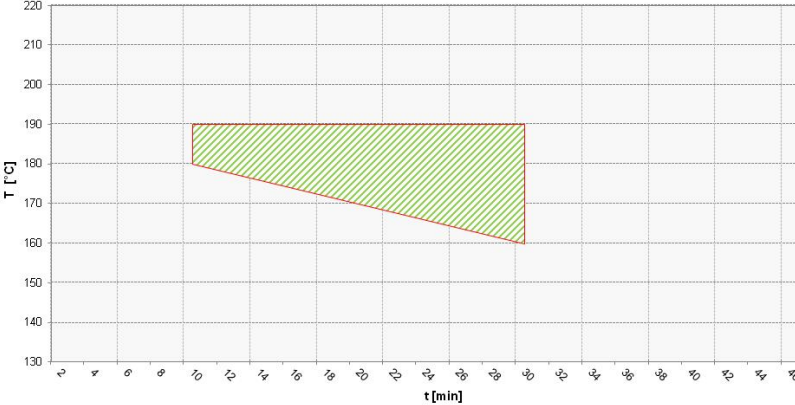
Stran: 1 / 2
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-korozi. odporna WA4907HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.