



KP1052Z

FREIOPLAST-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na blokade	dobro
Otpornost na ogrebotine	dobro
Podlaga	PS (polistiren), ABS (akrilnitril-butadien-stiren), čelik, pocinčani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Stupanj sjaja	prema direktivi kupca	
Viskozitet	Vrijeme protoka 110-130 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,9-1,1 g/ml	teoretski
Suha tvar	35-43 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	23-33 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1052ZB2924.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Završna boja	KP1052Z	
		Debljina suhog filma 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		



KP1052Z

FREIOPLAST-Lak boja

Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400474 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke	
Prskanje - visoki pritisak	20-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,8 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,3 do 0,5 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 185 g/m ² debljina sloja 50 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta) Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C	
Prašno suho	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400474	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje moguće nakon mljevenja

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.