

FREOLUX

Temeljna barva KL1712

- Univerzalna, zračno sušeča temeljna barva za jeklene podlage
- Nitroobstojna
- Hitro zasušena
- Hitro popolnoma suha
- Visoka elastičnost pri dobri odpornosti na vodo in vremenske vplive

Tehnično - fizikalni podatki	Osnova vezivnega sredstva	malooljna alkidna smola
	Barvni ton	z npr. katančevo zelena, peščeno siva, črna, bela itd ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju
	Stopnja sijaja vizuelno	motna
	Dobavna viskoznost DIN 53211*	110 do 120 s / 4 mm iztočne čašice
	Redčilo	EFD- Redčilo 400320 ali EFD- Redčilo 400474
	Gostota teoretična določitev	1,6 g / ml + / - 0,2
	Trdni delci teoretična določitev	72 % + / - 3
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	315 ml / kg + / - 15 50 Vol.% + / - 3
	Poraba teoretično v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	180 do 200 g / m ² debelina suhega filma 60 µm glej „Posebna opozorila“
	Izdatnost v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	5,0 do 5,5 m ² / kg debelina suhega filma 60 µm glej „Posebna opozorila“

Obstojnost pri skladiščenju V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 18 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.

Priprava in uporaba

Priprava

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Airless-brizganje: v dobavljenem stanju
šoba: 0,015 inch/ 0,38mm pritisk barve: 150 barov
Zračno brizganje: po nastavitvi na viskoznost 25 do 30 s
šoba: 1,8 mm, pritisk barve: 4 bar
Nanašanje s čopičem: v dobavljenem stanju

Osnovni material za lakiranje

Jeklo

Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi. Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

Predlog zaščitnega sistema

Material: Jeklo
Temeljni sloj: FREIOPLAST- temeljna KL1712
Pokrivalni sloj: FREOLUX-lak barva KL1022

Delovna temperatura

Višja od 10 °C

Sušenje Zračno sušenje pri 20°C

Prašno suho: po 40 min. (stopnja suhosti 1 / DIN 53150)
Trdno na oprijem: po 80 min. (stopnja suhosti 4 / DIN 53150)
Popolnoma suho: po 15 dneh (nihalni dušilnik / ISO 1522)

Pečno sušenje: do 80°C mogoče (temperature objekta)

Čiščenje aparatov in pripomočkov

EFD-čistilno sredstvo 400500

Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Posebna opozorila

Preizkusne zahteve

* Navedbe o dobavni viskoznosti po DIN 53211:
DIN 53211 je bil oktobra 1996 umaknjen. Na zahtevo je na razpolago vrednost po DIN EN ISO 2431.

Navedbe glede ekonomičnosti, sušenja in označevanja so odvisne od barvnega tona. Navedeni podatki se nanašajo na belo temeljno barvo (RU910). Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.