

**BD7411M****DURELASTIC-Stucco grezza****Descrizione del prodotto**

<b>Carteggiabilità</b>	buono
<b>Substrato</b>	Vetroresina, Acciaio, Legno

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	resina poliestere saturata priva di stirene	
<b>Brillare visivamente</b>	Opaco	
<b>Viscosità</b>	Pastoso	
<b>Peso specifico</b>	1,8 g/ml	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	100 %	Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 8 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Il legno deve essere asciutto e portante.	
<b>Nota prima dell'uso</b>	Un sovradosaggio di catalizzatore può provocare variazioni di colore nel sistema di finitura.  Miscelare intensamente lo stucco con l'indurente e lavorare immediatamente. I tempi di lavorazione e di indurimento dipendono dalla temperatura e devono essere rilevati sul posto con ca. 100 g.	
<b>Rapporto di miscelazione</b>	Rapporto di miscelazione + 2 % BPO Catalizzatore, rosso o trasparente	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 6 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.	
<b>Tempo di lavorazione</b>	max 4-5 min. / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione.	
<b>Quantità di applicazione</b>	100 - 1000 g/m <sup>2</sup> spessore medio dello strato di prova	teorico
<b>Essiccazione in forno</b>	fino a 40 °C possibile (temperatura dell'oggetto) carico a breve termine fino a 60 °C possibile	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## BD7411M

## DURELASTIC-Stucco grezza

### Essiccazione completa

dopo 0,5 - 1 giorni (smorzamento del pendolo)

DIN EN ISO 1522

### Pulizia dell'attrezzatura di lavoro

con detergente EFD 400312 entro il tempo di lavorazione.

### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

#### Riverniciatura

possibile dopo la macinazione. Successiva pulizia della superficie carteggiata per rimuovere le sostanze che disturbano l'adesione.

### Note

#### Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.