

**WE1935K\_HE0037****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopljivi 2K premaz
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
<b>Sušenje</b>	brzo
<b>Sposobnost brušenja</b>	dobro
<b>Mogućnost ponovnog premazivanja lakom</b>	brzo
<b>Zaštita od korozije</b>	vrlo dobro
<b>Podlaga</b>	neželjezni metali, čelik

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Epoksidna smola	
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje	
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano	
<b>Viskozitet</b>	1600-2200 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
<b>pH vrijednost</b>	8,0-9,0	DIN 19260
<b>Gustoća</b>	1,25-1,35 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Suha tvar</b>	62-64 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Volumen tvdih djelica</b>	51-52 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WE1935KRU124.	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	



## WE1935K\_HE0037

### FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz

#### Upotreba i prerada

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935KRU124 Omjer miješanja 8:1/ HE0037 Debljina suhog filma 80 µm
	Završna boja	WU1488G Omjer miješanja 3,3:1/ HU0448 Debljina suhog filma 70 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
<b>Učvršćivač</b>	HE0037	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 8:1 Dijelovi svezaka 6,3:1	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Debljina suhoga filma</b>	ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 5 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - airmix</b>	130-150 sek. / 6 mm izlazne čašice Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	50-70 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,7 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 190-210 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 70 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-25 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 17. ruj 2024.

Datum izdanja: 19. ruj 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WE1935K\_HE0037****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Potupno suho**

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

**Čišćenje radnih uređaja**

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

**Primjedbe****EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.