



KP1053G

EFD-korekturni lak

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	enoplastna barva na osnovi topil
Uporaba	za popravila manjših poškodb barve po transportu ali montaži
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija polimernih smol / co-veziv	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	Čas pretoka 110-130 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,9-1,15 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	37-47 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	30-35 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1053GW2398.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500 Razredčenje EFD 400474	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - visoki pritisk	20-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,2-1,8 mm Tlak vbrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
mazanje	v dobavni viskoznosti	



KP1053G

EFD-korekturni lak

Sušenje v peči

do 70 °C možno (temperature objekta)
Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C

Zračno sušenje

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

po 10 minutah (stopnja suhosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trdno na oprijem

po 1 urah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

Popolnoma suho

po 5 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400500

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje

možno po mletju

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Preverjanje oprijema

Zaradi različnih FREI-sistemov oslojevanja in staranja prejšnjih slojev priporočamo preverjanje oprijema.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.