

**BD9221X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	styrenbaserad gelcoat
Applicering	strykbar
Stabilitet	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	omättad polyesterharts baserad på iso-NPG
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
Glans	Beroende på form och släppmedel
Viskositet	2000-3000 mPa*s
Densitet	1,3 +/- 0,1 g/ml teoretisk
Lagerbeständighet	<p>i originalemballage minst 4 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p> <p>Vid längre lagringstid kan stelning- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.</p>

Applicering och process

Form/verktyg	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast)
Form/verktyg	Metallformer
Form/verktyg	Separationsfolie
Förbehandling	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
Laminatuppbbyggnad	<p>För att få visuellt bra ytor rekommenderar vi att det första skiktet lamineras med en glasfiberatta med täthet av, t.ex. 225 g/m².</p> <p>För att förhindra att toppskiktet lyfts upp bör hartsen för det första skiktet inte ha en användningstid på mer än 20–25 minuter vid 18 °C.</p> <p>De andra förstärkningsskikten kan tillverkas av lämpliga, tyngre material, t.ex. glasfiberatta 450 g/m².</p>
Användningstips	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
Blandningsförhållande	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625
Förtunning	EFD-förtunning 3-5 % 400900
Appliceringstemperatur	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.



BD9221X

DURELASTIC-System-Gelcoat

Brukstid	max. 9-13 min. / 20 °C vid tillsats av 2 % HD0625	
Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	500-600 g/m ² medeltjocklek på testskiktet	teoretisk
Rengöring av utrustning	med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.	

Bearbetning av behandlade produkter

Kan lamineras över	efter 90 min., senast efter 48 h vid 20 °C material- och rumstemperatur.
---------------------------	--

Mekanisk test

Mekaniska egenskaper	Barcol hardness 934-1	35-39	DIN EN 59
	Förlängning vid bryt	4,2 %	DIN EN ISO 527-2
	HDT	67 °C	DIN EN ISO 75-2
	Tg	99 °C	DIN EN 61006

Informationen refererar till den härdade oförstärkta ren resin.

Anteckningar

Systemlack	Integrering i systemfärgkonceptet som en horisontell systemfärg (olika färger med samma utseende) eller vertikal systemfärg (del av en flerskiktsstruktur) är möjlig. Mer information på www.freilacke.de/systemlacke .
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation