



## KO1056M FREIOTHERM-Lackfarbe

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltiger Einschicht-Einbrennlack
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gute Lichtbeständigkeit
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz		
<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
<b>Glanzgrad</b>	matt	25-35 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 90-130 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
<b>Dichte</b>	1,2-1,4 g/ml		theoretisch
<b>Festkörper</b>	59-69 %		theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	380-420 ml/kg		theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KO1056MS2514.		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittlrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Stahl	
	Decklack	KO1056M	Trockenfilmdicke 40-60 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400474 EFD-Verdünnung 400190		
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C		



## KO1056M FREIOTHERM-Lackfarbe

<b>Spritzen-Hochdruck</b>	18-22 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,8 mm Spritzdruck 3-4 bar	DIN 53211
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 115-130 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 50 µm	theoretisch
<b>Ofentrocknung</b>	30 Min. / 150 °C - 10 Min. / 180 °C (Objekttemperatur)	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400500	

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.