



## WE1935M\_HE0041

## FREOPOX-Hydro-Grundierung

## Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Подсушка	быстро
Шлифуемость	высокая
Повторное лакирование	быстро
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь

## Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	1800-2200 мПа.сек, Шпindel 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,0-9,0	DIN 19260
Плотность	1,25-1,35 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	60-67 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	49-56 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WE1935MRU742.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	



# WE1935M\_HE0041

## FREOPOX-Hydro-Grundierung

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	WE1935MRU742 Соотношение компонентов смеси 8:1/ HE0041 Толщина сухой пленки 80 мкм
	Финишный слой	WU1488G Соотношение компонентов смеси 3,3:1/ HU0448 Толщина сухой пленки 70 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HE0041	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 8:1 Части тома 6,3:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 250 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 5 Час. / 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	130-150 Сек. / 6 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 4 bar	DIN 53211
<b>Пневматическое нанесение</b>	50-70 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,7 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 180-210 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический



## WE1935M\_HE0041 FREOPOX-Hydro-Grundierung

Отверждение на воздухе	18-25 °C, 40-60 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
----------------	--

### Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.