



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K-Poliuretan premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Karakteristika	Samoodvojivo podešeno za metalne kalupe
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro
Otpornost na kemikalije	Dobra, prema slabim kiselinama i bazama, isto tako alkoholima, sredstvima za boje i oksidaciju.

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Stupanj sjaja	Ovisno o obliku i sredstvu za odvajanje	
Viskozitet	Vrijeme protoka 30 - 50 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,06 +/- 0,15 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	43 +/- 2 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	310 +/- 20 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Kalup/alat	Metalni kalupi
Pretpriprema	Kalupe prethodno tretirajte odgovarajućim sredstvom za odvajanje prije prve primjene i nakon svakog čišćenja.
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro i polako promiješati bez dovođenja zraka ili homogeno izmiješati komponente.
Omjer mješanja	Lak boja : Učvršćivač : EFD-Odvajač 300024 težinski dio 100 : 33 : 20
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 300024
Radna temperatura	Kod upotrebe održavati temperaturu kalupa na > 60 °C.



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Upotrebljivost	maks. 90 min. / 20 °C Vrijeme obrade može se smanjiti na povišenim temperaturama, vlažnosti zraka i/ili pod pritiskom.	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,4 mm tlak ubrizgavanja 3 - 4 bar	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 160 - 170 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Prašno suho	nakon 5 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 9 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	s EFD razrjeđivačem 400500 unutar vremena obrade.	

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.