



WT4007GRA999 FREIOTHERM-LC-DipTec

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	wasserverdünnbarer Einbrennlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Anwendung	für den Außeneinsatz
Mechanische Beständigkeit	gut
Untergrund	Nichteisen-Metalle, Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz modifiziert	
Viskosität	Auslaufzeit 16-18 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
pH-Wert	8,0-9,0	DIN 19260
Dichte	1,0-1,1 g/ml	theoretisch
Festkörper	25 - 30 %	theoretisch
Festkörpervolumen	230-250 ml/kg	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	auf blankem Stahlblech
	Decklack	WT4007GRA999 Trockenfilmdicke 2-10 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
Trockenfilmdicke	darf 15 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
Objekttemperatur	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	



WT4007GRA999 FREIOTHERM-LC-DipTec

Verarbeitungs- bedingungen

Raumtemperatur 18-25 °C
relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %

Auslaufzeit

16-18 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)

Ofentrocknung

20 Min. / 140 °C - 10 Min. / 160 °C (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.

Mechanische Prüfungen

Gitterschnittprüfung

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.